

Farr Gold Series®



Ventajas

- Colector de alta eficacia con cartuchos HemiPleat®
- Diseño modular para una flexibilidad óptima
- Personalizado para Fabricantes de Equipo Original (OEM)
- Fácil de instalar y mantener
- Barras de bloqueo de liberación rápida que facilitan la tarea de sustituir cartuchos
- Hasta un 25 % más pequeño

Aplicación: Los colectores de polvo y humos Gold Series tienen una gran variedad de aplicaciones para controlar la contaminación del aire y recuperar producto. Indicados para la limpieza mediante chorro, procesos químicos, procesos de fabricación farmacéuticos, fibra de vidrio y plástico reforzado con fibra de vidrio, procesamiento de alimentos, cortes láser y de plasma, tratamiento de desechos de papel, rectificación de caucho, procesamiento de semillas, minería, proyección térmica y más.

Tipo: Colector de polvo

Opciones: Existe una amplia variedad de opciones: Venteo de explosiones, diseños especiales de entrada, BIBO (bag in-bag out) para aplicaciones farmacéuticas, colores personalizados, acero inoxidable, diseños de depósitos alternativos, etc. Comuníquenos sus requisitos específicos.

Cartuchos: Montados verticalmente para que el polvo caiga con facilidad; de este modo, se agiliza la limpieza y se alarga la vida de servicio. Alta eficiencia de filtración de gases no nocivos, que cumple con el máximo de emisión de 5 mg/m³ necesario para que el aire circule de nuevo al interior del lugar de trabajo